

# MASCHINENLISTE 1/3

## DMU 65 monoBlock

Hochdynamische-5-Achsen-Simultanbearbeitungszentrum mit CAD-CAM Schnittstelle Solid

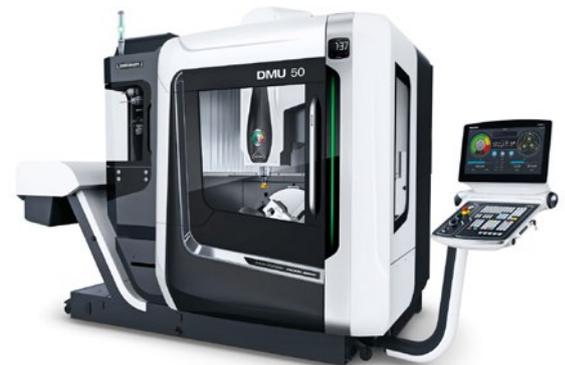
- Achsen: 5 Achsen mit Tandemdrive Antrieb
- Max. Verfahrweg: X 735 mm / Y 650 mm / Z 560 mm
- Spindelleistung: 18.000 U/min
- Werkzeugmagazin: 90 Plätze
- Innenkühlung: IKZ 40 bar
- Tastsystem: Messtaster mit Toolkit zur Überprüfung und Korrektur kinematischer Genauigkeit



## DMU 50 3rd

Universal-5-Achsen-Simultanbearbeitungszentrum Mit CAD-CAM Schnittstelle Solid

- Max. Verfahrweg: X 650 mm / Y 520 mm / Z 475mm
- Schwenkbereich: -35° bis +110° mit direkter Meßsystem B- und C-Achse und Ebentransformation
- Spindelleistung: speedMaster Motorspindel 35 kW
- Spindelumdrehung: 15.000 U/min
- Werkzeugmagazin: 60 Plätze
- Innenkühlung: IKZ 40 bar
- Tastsystem: Messtaster HH460 mit Toolkit zur Überprüfung und Korrektur kinematischen Genauigkeit
- Steuerung: Heidenhain TNC 640



## MTcut UE110-5A

Universal-5-Achs-Simultanbearbeitungszentrum mit 3D-Bahnsteuerung und Vernetzung mit CAD-CAM System

- Max. Verfahrweg: X 1.100 mm / Y 610 mm / Z 610 mm mit integriertem Rundtisch Ø 610 mm
- B-Achse: +30 bis -120 Grad
- C-Achse: 0 bis 360 Grad
- Maschinentisch: 1.100 x 610 mm
- Spindelleistung: 29 kW
- max. Drehmoment: 160 Nm
- Spindelumdrehung: 14.000 U/min
- Werkzeugwechsler: 40-fach mit Doppelarmgreifer
- Innenkühlung: IKZ 40 bar
- Tastgerät: Infrarot-3D mit Heidenhain TS460
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530 smart T.NC Software



# MASCHINENLISTE 2/3

## FRÄSEN

### MTcut V110 TH

3-Achs-Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 3D-Bahnsteuerung und Vernetzung mit CAD-CAM System

Max. Verfahrweg:	X 1.100 mm / Y 610 mm / Z 610 mm
Maschinentisch:	1.250 x 610 mm
Antriebsleistung:	29 kW
Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugwechsler:	30-fach mit Doppelarmgreifer mit Innenkühlvoreinrichtung
Tastgerät:	Infrarot-3D Messsystem Heidenhain
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530 smart T.NC Software



## DREHEN

### Weiler E 50/1

Zyklengesteuerte NC-Universal-Drehmaschine

Spindelbohrung:	Ø 63 mm
Drehdurchmesser:	bis Ø 250 mm
Drehlänge:	max. 1.000 mm
Steuerung:	NC-Siemens Sinumerik 805



## LASERN

### Faser-Laserbeschriftung

Hochqualitative und flexible Bauteilebeschriftung

Arbeitsraum:	Breite 535 mm / Tiefe 830 mm / Höhe 320 mm Werkstücke in der Größe DIN A4 können sowohl plan als auch hochkant komplett beschriftet werden. Laserkopf: Faserlaser 20 Watt
Formate:	Vektorformat: dxf, plt Rasterformat: bmp, jpg
Sonderzeichen:	Seriennummern, Data-Matrix Code, QR-Code, Barcode, Excel-Tabellenanbindung

Anwendungsbeispiele bzw. Materialien:

- Einsatzstähle, Chromstähle, Vergütungsstähle, Werkzeugstähle, Hartmetalle, usw.:  
unabhängig von der Oberflächenbehandlung (gehärtet, brüniert, oxidiert, vernickelt, verzinkt, chromatiert, TiN-beschichtet, lackiert)
- Aluminium: Natur, beschichtet, eloxiert
- Messing, Edelmetalle, Graphit, sowie Laserfolien und Holz
- Lasergeeignete Kunststoffe:  
POM-ELS, POM-C, PA 6, PA6.6GF, PE1000, PEEK, PVC, Carbon bedingt geeignet ---weiße Kunststoffe nicht möglich---



# MASCHINENLISTE 3/3

CAD-CAM

## CAD Softwarelösung **SOLIDWORKS**

Für Einzelteil und Baugruppenkonstruktion

CAM Lösung            Komplette Solid CAM mit iMaching

Schnittstellen 2D    DXF, DWG

Schnittstellen 3D    Alle STEP Daten, ProE, Inventor, Catia, Solid Edge, IGES, VDAFS, SAT, Parasolid

SONSTIGES

## **Fachschleifen**

600 x 400 x 450 mm

## **Bohren**

Säulenbohrmaschine bis Ø 40 mm, Gewindeschneidautomatik mit digitaler Anzeige

## **Schweißen**

MAG / WIG

## **Sägen**

Horizontal-Bandsäge Ø 250 mm / 250 x 150 mm

## **Messen**

- Garant Messmikroskop MM1 200 mit inkrementalen Messsystem
- Zoller-smil 400plus Werkzeugmessmaschine
- maschinenintegrierte 3D-Tastysteme von Heidenhain

## **Montage**

Montagearbeitsplatz

## **Oberfläche**

- Glasperlenstrahlmaschine / maximale Bauteile 1000 mm x 750 mm
- Kaltbrüniertechnik / Umweltfreundlich / ohne Energieverbrauch

## **Oberflächenbehandlung**

Glasperlenstrahlen, Kaltbrünieren, Eloxieren, Hartanodisieren, Vernickeln, Verzinken, Brünieren, Härteverfahren und Sonderbeschichtungen werden durch unsere qualifizierte Partner abgedeckt

## **Laser- und Blechteile**

Wird durch unseren qualifizierten Partner bezogen

